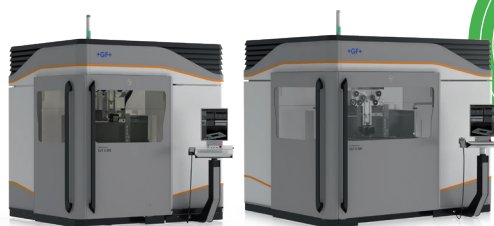


Řada CUT X

Certifikát energetické účinnosti



Provozní režim (24hodinový cyklus)	CUT x000 S (2014)	Řada CUT X (2021)	% úspory energie	Díky GF
Pohotovostní režim (4 hod.)	0,8 kW	0,7 kW	-12%	1,4
Připraveno (4 hod.)	2,6 kW	2,4 kW	-8%	1,3
Obrábění (16 hod.)	3,1 kW	3,0 kW	-3%	1, 2, 3
Denní spotřeba energie	63,2 kWh	60,4 kWh	-4%	

Měření provedená na CUT X 500 podle norem ISO 14955

1 // Elektrický rozvaděč

Vylepšení chladičho systému nahrazením ventilátoru 400 VAC ventilátorem 24 VDC s regulací otáček.
Zavedení vysoce účinného ovladače Beckoff pro zlepšení celkové energetické účinnosti.

2 // Technologie EDM

Zkrácení času při provádění hlavního obrábění díky vylepšení technologie elektroerozivního obrábění, a to zejména při komplexním obrábění.

3 // Hydraulická čerpadla

Použití energeticky úsporných čerpadel snižuje spotřebu energie.

4 // Econowatt

Inteligentní modul umožňující energeticky úsporný pohotovostní režim a programovatelnou rychlou reaktivaci („probuzení“). Po dobu nečinnosti zařízení nedochází k plýtvání energií. Každé ráno je stroj připraven a může plnit požadované úkoly.

Ekvivalent 1 roku emisí CO₂



63 017
nabitých chytrých telefonů



díky sekvenci uhlíku
8,6
semen stromů rostoucích 10 let



2069
kilometrů ujetých průměrným osobním automobilem

Zdroj:
www.epa.gov

