

Serie CUT P Pro

Certificato di efficienza energetica



Modalità operativa (tempo di ciclo 24 ore)	Serie CUT X00 (2015)	Serie CUT P Pro (2020)	Risparmio energetico %	Grazie a GF
Standby (4 ore)	2,7 kW	0,3 kW	-89%	1
Pronto (4 ore)	2,75 kW	2,75 kW	-	-
Lavorazione (16 ore)	5,25 kW	3,85 kW	-27%	2,3,4,5
Consumo energetico giornaliero	105,8 kWh	73,8 kWh	-30%	

Misurazioni effettuate sulle serie CUT 300 e CUT P 550 in conformità agli standard di misurazione definiti nella norma ISO 14955

1 // Econowatt

Modulo intelligente che abilita la modalità standby a risparmio energetico e l'opzione di riattivazione rapida programmabile (opzione "risveglio").
Nessuno spreco di energia durante il tempo di inattività e ogni mattina l'apparecchiatura viene preparata ed è pronta per eseguire le attività richieste.

2 // IPG – Maggiore efficienza elettrica

L'ultima generazione di generatori di potenza intelligenti (IPG) di GF Machining Solutions permette un controllo digitale rapido di ogni scintilla, migliorando pertanto l'efficienza elettrica della macchina.

3 // IPG – Riduzione degli sprechi energetici

Grazie alla sua modalità di commutazione risonante, l'IPG contribuisce a ridurre gli sprechi energetici.

4 // IPG – Riduzione dell'usura dei componenti

L'IPG riduce l'usura dei componenti durante l'intero ciclo di vita del prodotto.

5 // Pompe di iniezione – Maggiore efficienza energetica

L'uso di pompe di iniezione, invece delle pompe ad alta pressione, riduce il consumo energetico.

Equivalente a oltre 1 anno di emissioni di gas serra e CO₂ prodotte da



719.820

smartphone caricati



carbonio sequestrato da

97

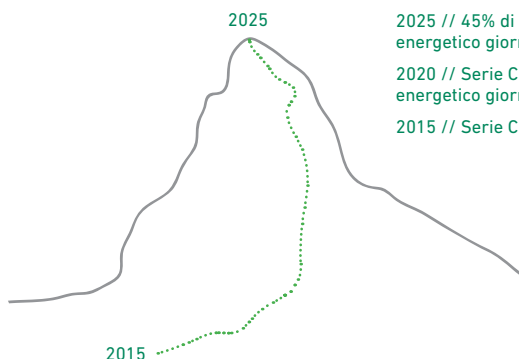
piantine di alberi coltivate per 10 anni



23.934

chilometri percorsi da un'autovettura media

Fonte: www.epa.gov



2025 // 45% di riduzione del consumo energetico giornaliero

2020 // Serie CUT P Pro: consumo energetico giornaliero ridotto del 30%

2015 // Serie CUT X00