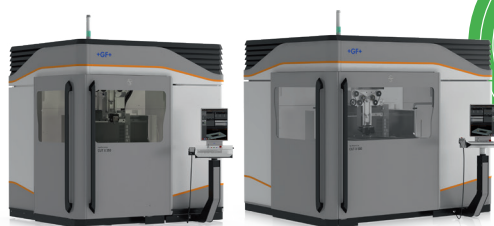


Série CUT X

# Certificado de eficiência energética



Modo de operação (tempo de ciclo de 24 horas)

CUT x000 S (2014)

Série CUT X (2021)

Percentual de economia de energia Graças à GF

Em espera (4h)	0,8 kW	0,7 kW	-12%	1,4
Pronto (4h)	2,6 kW	2,4 kW	-8%	1,3
Usinagem (16h)	3,1 kW	3,0 kW	-3%	1, 2, 3
<b>Consumo diário de energia</b>	<b>63,2 kWh</b>	<b>60,4 kWh</b>	<b>-4%</b>	

Medições feitas na CUT X 500 de acordo com os padrões de medição definidos na ISO 14955

**1 // Gabinete elétrico**

Melhoria do sistema de refrigeração, substituindo a ventoinha de 400 VCA por uma ventoinha de velocidade controlada de 24 VDC.

Introdução de um acionador Beckhoff de alta eficiência para melhorar a eficiência energética geral.

**2 // Tecnologia EDM**

Redução de tempo durante o corte principal graças a melhorias na tecnologia EDM, especialmente para usinagem complexa.

**3 // Bombas hidráulicas**

O uso de bombas com maior eficiência energética reduz o consumo de energia.

**4 // Econowatt**

Módulo inteligente que habilita o modo de espera de economia de energia e a reativação rápida programável (opção "despertar"). A energia não é desperdiçada durante o tempo improdutivo. Todas as manhãs, o equipamento é preparado e pronto para realizar as tarefas solicitadas.

Equivalente a um ano de emissões de CO<sub>2</sub> e de



**63.017**  
smartphones carregados



carbono sequestrado por **8,6** mudas de árvore cultivadas por 10 anos



**2.069**  
quilômetros dirigidos por um carro de passeio médio

Fonte: [www.epa.gov](http://www.epa.gov)

