

AgieCharmilles

CUT 2000 X

CUT 2000 X OilTech

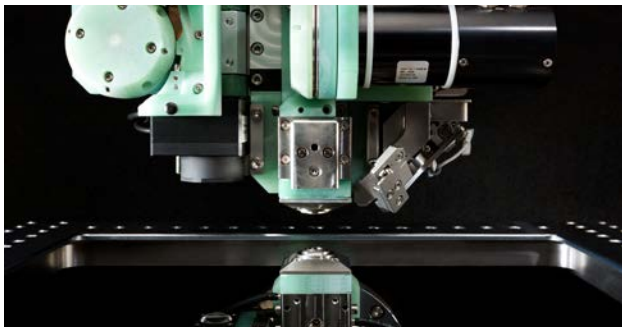
CUT 3000 X



Kombinieren Sie Präzision mit Produktivität

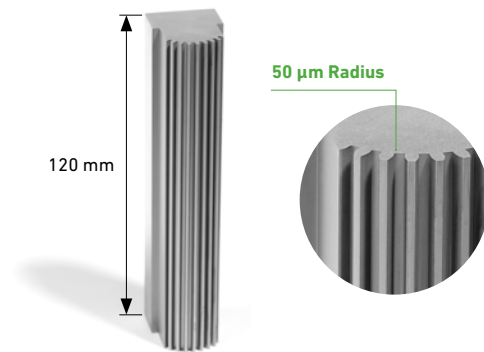
CUT 2000 X / 2000 X OilTech CUT 3000 X

Die hochpräzisen CUT 2000 X, CUT 2000 X OilTech und CUT 3000 X stehen für allerhöchste Anforderungen im Drahterodieren.

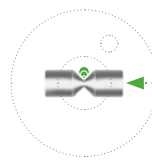


Erhöhen Sie Ihre Flexibilität mit der Verwendung von zwei Drahtspulen auf einer Maschine

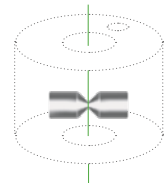
Exklusiver automatischer Drahtwechsler (AWC) mit Zweidrahtspule, mit dem Sie Drähte mit einem größeren Durchmesser oder aber Premiumdrähte für die Schruppbearbeitung verwenden und dann automatisch zu einem kleineren Draht für die Schlichtbearbeitung wechseln können. Es können zwei 25 kg Drahtspulen eingesetzt werden, so dass beim Drahtwechsel der Drahtlauf nicht verändert werden muss.



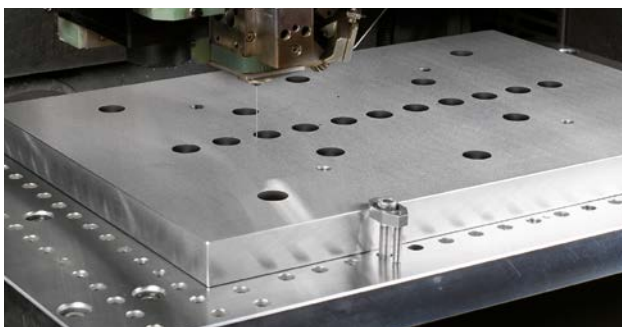
Draufsicht



Vorderansicht

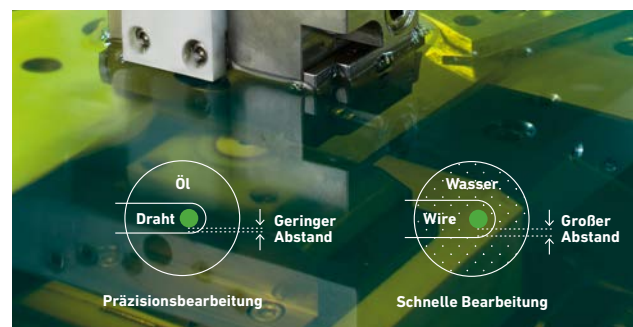


Eine einzige Drahtführung gestattet die Nutzung aller Drahtdurchmesser



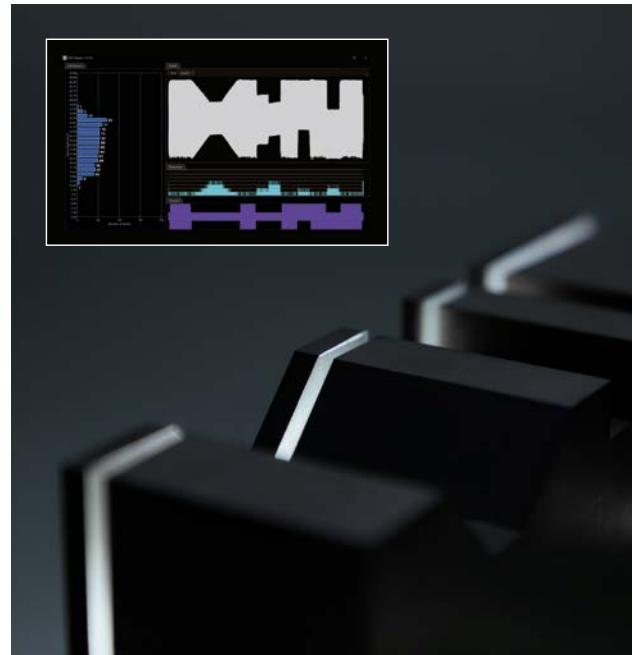
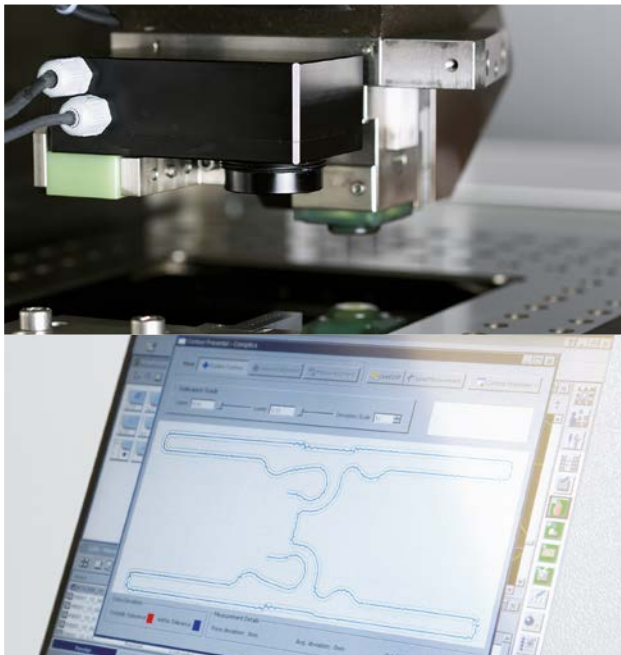
Produzieren Sie kompromisslose Präzisionsteile

Mit unserer CNC Kompensation stellen wir ab der ersten Werkzeug- oder Formbearbeitung eine perfekte Abstands- und Positioniergenauigkeit sicher. Das Ergebnis: Kompromisslose Genauigkeit, mit der konstant eine Positioniergenauigkeit von $\pm 1.5 \mu\text{m}$ über $350 \times 250 \text{ mm}$ ($500 \times 350 \text{ mm}$ für CUT 3000 X Größe) und eine Formgenauigkeit von $\pm 1.5 \mu\text{m}$ erzielt wird.



Bearbeitung im Ölbad für ultimative Ergebnisse

Ein Dielektrikum auf Öl-Basis beseitigt jegliches Risiko von Korrosion oder einem Abbau der Randschicht. Dadurch können Teile über viele Stunden im Ölbad verbleiben und Langzeitbearbeitungen sind möglich. Erzielen Sie kleinste Radien und Schnittbreiten durch den geringeren Funkenpalt zwischen Draht und Werkstück, ermöglicht durch Dielektrikum auf Öl-Basis im Vergleich zu Wasser bei vergleichbarem Drahtdurchmesser.



Erzielen Sie perfekte Ergebnisse bei kürzerer Teileeinrichtung und Bediener Anwesenheit

Die Integrated Vision Unit (IVU Advance) erlaubt berührungslose Messungen für vollautomatische Messzyklen, ohne dass das Werkstück zum Messen aus der Maschine genommen werden muss. Einzigartig ist die Möglichkeit, die Kontur vollständig zu scannen und Abweichungen am Werkstück zu korrigieren. Damit werden hundertprozentige Qualitätsergebnisse sichergestellt.

Erhalten Sie einen vollständigen Bearbeitungsschutz zur Reduzierung von Drahtbrüchen

Die Spark Track* Technologie überwacht die Verteilung der Funken entlang des Drahtes beim Schruppen. ISPS verwendet diese Information über die Funkenverteilung von Spark Track, um den Draht in Echtzeit zu schützen.

* Nicht verfügbar für die OilTech Version.



Kenndaten

		CUT 2000 X / CUT 2000 X OilTech	CUT 3000 X
X-, Y-, Z-Verfahrwege	mm	350 x 250 x 256	500 x 350 x 256
U-, V-Verfahrwege	mm	± 70	± 70
Max. Werkstückabmessungen *	mm	750 x 550 x 250	1050 x 650 x 250
Max. Werkstückgewicht	kg	200	400
Max. Freiwinkel/Höhe	°/mm	30/100	30/100
Verfügbare Drahtdurchmesser	mm	0.10 – 0.30 0.05 – 0.07 **	0.10 – 0.30 0.05 – 0.07 **
Drahtrolle	kg	25	25
Feinste Oberflächengüte (Ra)	µm	0.08 / 0.05 ***	0.08

* Breite x Tiefe x Höhe ** Option *** CUT 2000 X OilTech

Auf einen Blick

Wir ermöglichen es unseren Kunden, ihren Geschäften effizient und effektiv nachzugehen, indem wir ihnen innovative Lösungen für Fräsen, EDM, Laser, additive Fertigung, Spindeln, Tooling und Automation anbieten. Eine umfassende Palette an Services vervollständigt unser Angebot.

www.gfms.com



© GF Machining Solutions Management SA, 2022
Die technischen Daten und die Abbildungen sind
unverbindlich. Sie stellen keine garantierten
Eigenschaften dar und unterliegen Änderungen.