

AgieCharmilles

CUT 2000 X

CUT 2000 X OilTech

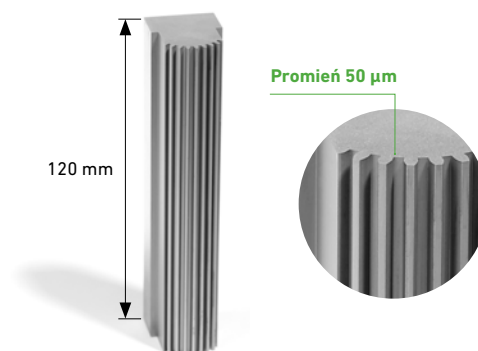
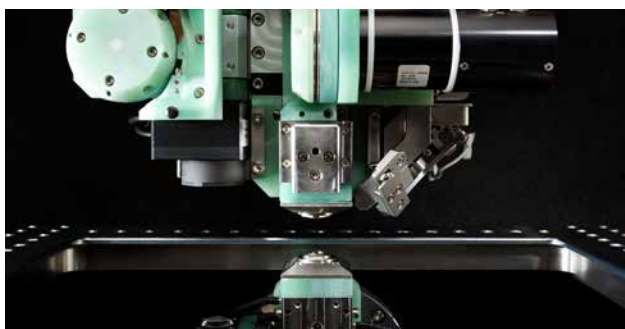
CUT 3000 X



Łącząc dokładność z wydajnością

# CUT 2000 X / 2000 X OilTech CUT 3000 X

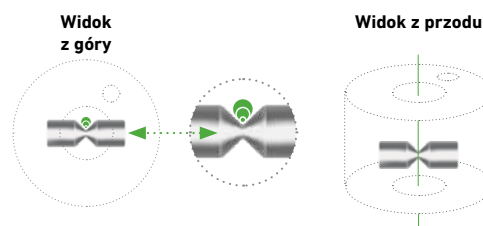
Wysoce precyzyjne elektroerozyjne wycinarki drutowe CUT 2000 X, CUT 2000 X OilTech i CUT 3000 X spełniają najwyższe wymagania w obróbce EDM.



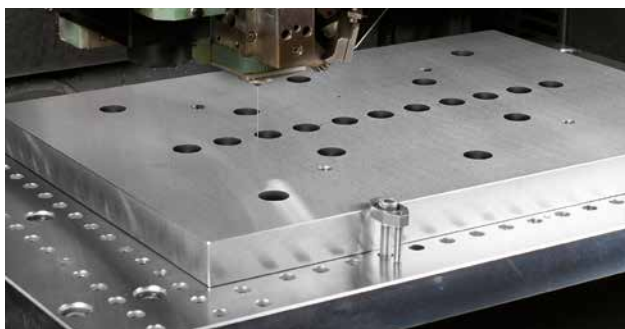
## Zwiększenie elastyczności

### dzięki zastosowaniu dwóch szpul drutu na jednej maszynie

Unikalny automatyczny zmieniacz drutu (AWC) umożliwia samoczynną zmianę średnicy drutu podczas obróbki. Dzięki AWC możliwe jest wykonanie pierwszego cięcia grubszym drutem do obróbki zgrubnej, a następnie automatyczne przełączenie się na cieńszy drut do obróbki wykańczającej. Możliwe jest zastosowanie dwóch szpul drutu o wadze 25 kg, dzięki czemu eliminujemy konieczność częstych zmian szpul drutu podczas cięcia. Dodatkową, unikalną cechą są przewodniki drutu które nie muszą być wymieniane wraz ze zmianą średnicy drutu ponieważ ich jeden komplet obsługuje druty o wszystkich średnicach.



Jeden przewodnik obsługuje wszystkie średnice drutu, nie ma potrzeby jego wymiany wraz ze zmianą średnicy drutu



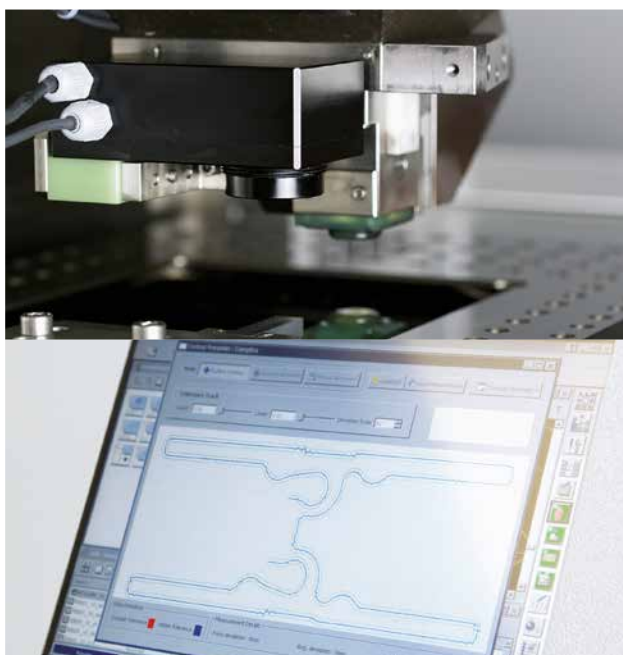
## Produkuj precyzyjne części bez kompromisów

Dzięki stosowanej przez nas kompensacji odchyłek pozycjonowania w sterowaniu zapewniamy doskonałą dokładność rozstawu wycinanych otworów i ich pozycjonowania już od pierwszej obrabianej matrycy lub formy. Rezultat: uzyskiwana jest dokładność pozycjonowania  $\pm 1,5 \mu\text{m}$  w obszarze 350 x 250 mm (500 x 350 mm dla rozmiaru CUT 3000 X) i dokładności kształtu  $\pm 1,5 \mu\text{m}$ .



## Obróbka w oleju dla najwyższej jakości powierzchni

Dielektryk na bazie oleju całkowicie eliminuje ryzyko korozji lub degradacji warstwy powierzchniowej. Oznacza to, że części mogą pozostawać w dielektryku przez wiele godzin i możliwa jest ich długotrwała obróbka. Osiągnij możliwość wycinania najmniejszych geometrii i promieni dzięki mniejszej odległości między drutem a przedmiotem obrabianym, którą zapewnia dielektryk olejowy (w porównaniu z wodą i przy zastosowaniu takiej samej średnicy drutu).



**Uzyskaj doskonałe wyniki,  
skracając czas konfiguracji części i pracy operatora**

Nowy system IVU Advance z wbudowaną kamerą CCD (ang. Charge-coupled device) umożliwi bezdotykowe wykrywanie krawędzi przedmiotu obrabianego do realizacji w pełni automatycznych cykli pomiarowych bez konieczności wyjmowania przedmiotu obrabianego z maszyny do pomiaru. Zapewnia to 100-procentową jakość wyników.

**Zapewnij pełną ochronę przed zerwaniem drutu**

Technologia Spark Track\* monitoruje rozkład wyładowań iskrowych wzdłuż drutu podczas obróbki zgrubnej. Moduł ten automatycznie optymalizuje parametry cięcia i zapobiega zrywaniu drutu w czasie rzeczywistym. Cięcie detali o zmiennej wysokości lub w pogorszonych warunkach przepłykiwania nie jest problemem. Dzięki Spark Track tniesz zawsze z maksymalną wydajnością.

\* Niedostępne dla wersji OilTech



**Dane techniczne**

		<b>CUT 2000 X / CUT 2000 X OilTech</b>	<b>CUT 3000 X</b>
Przesuwany osi X, Y, Z	mm	350 x 250 x 256	500 x 350 x 256
Przesuwany osi U, V	mm	± 70	± 70
Maks. wymiary detalu *	mm	750 x 550 x 250	1050 x 650 x 250
Maks. ciężar detalu	kg	200	400
Maks. kąt cięcia/wysokość	°/mm	30/100	30/100
Średnice drutu	mm	0.10 – 0.30 0.05 – 0.07 **	0.10 – 0.30 0.05 – 0.07 **
Maks. ciężar szpuli drutu	kg	25	25
Najlepsza chropowatość (Ra)	µm	0.08 / 0.05 ***	0.08

\* Szerokość x głębokość x wysokość \*\* Opcja \*\*\* CUT 2000 X OilTech

## W skrócie

Umożliwiamy naszym Klientom prowadzenie wydajnej i efektywnej działalności poprzez dostawy innowacyjnych rozwiązań w zakresie frezowania, elektroerozji, lasera i automatyzacji. Naszą ofertę uzupełnia kompletny pakiet usług serwisowych.

GF Machining Solutions sp. z o.o.  
Al. Krakowska 81, Sękocin Nowy  
05-090 Raszyn  
Tel. 22 326 50 50  
Faks 22 326 50 99  
info.gfms.pl@georgfischer.pl  
www.gfms.com/pl

